

Fabricant

SFS Intec
39, rue Georges Méliès, BP 55
F-26902 VALENCE Cédex 9

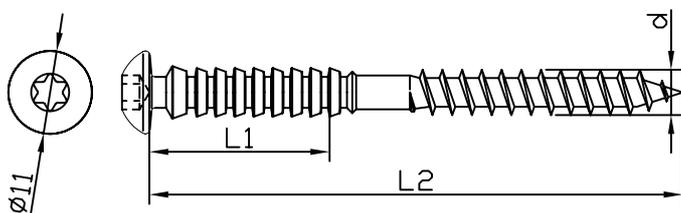
Usine de Production

SFS Intec F-26902 VALENCE

Désignation de la Fixation

Vis : SPTR-A/L1 - T25 - 6xL2

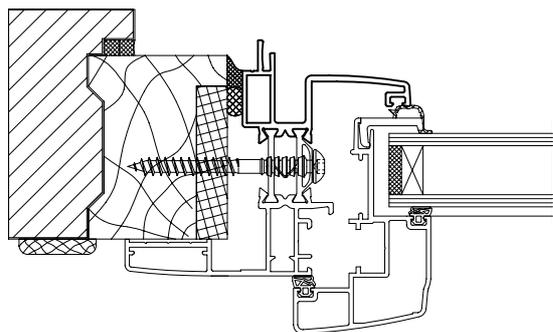
Schéma côté :



Domaine d'application

Fixation réglable de profilés et menuiseries en PVC et en aluminium avec rupture de pont thermique, sur support bois ou ancien dormant bois

Exemple



Description de la fixation

Vis : SPTR-A/L1 - T25 - 6xL2

- Système d'entraînement : Torx 25
- Corps de diamètre d=6mm
- Longueur de clipage de profilé : L1=14, 24, 34mm
- Longueur totale sous-tête : L2=60, 70, 80mm

Matière

- Acier au carbone, traitement classe 9.8
- revêtement GS08 sans chrome VI = 400 h BS
- revêtement wax pour faible coefficient de frottement
- tête de vis thermolaquée

Outillage préconisé

- Visseuse SFS Intec DW980K2, batterie 12V



Contrôle- qualité

- Assurance qualité suivant ISO 9001 version 2000

Conformité

- Cahier du CSTB n° 3183 de décembre 1999, rapport du CEBTP n° B242.1.174

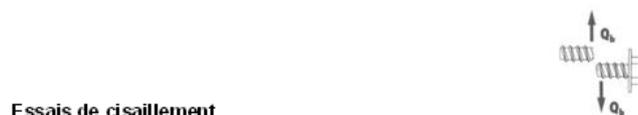
Résistances caractéristiques d'assemblage (en daN)



Essais d'arrachement

	Bois Tendre type sapin	Bois dur type chêne
Fz	389,4	987,8

Valeur moyenne (daN)



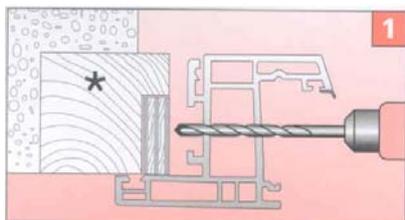
Essais de cisaillement

	Bois Tendre type sapin	Bois dur type chêne
SPTR-A/14-T25-6x60	237,4	691,6
SPTR-A/24-T25-6x70	255	686,7
SPTR-A/34-T25-6x80	591	687,7

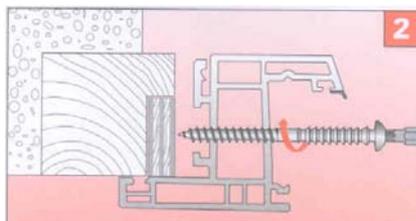
Valeur moyenne (daN)

Mise en Oeuvre**Etape 1**

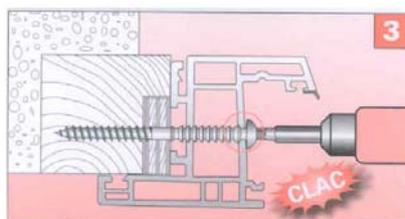
Préperçage Ø6 du profilé ou dormant

**Etape 2**

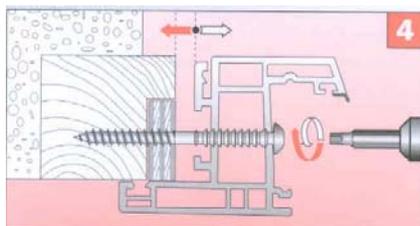
Vissage du profilé ou dormant sur le support bois.

**Etape 3**

Clipage du profilé sur la SPTR-A.

**Etape 4**

Réglage par vissage ou dévissage

**Exemple de mise en oeuvre**